



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - в.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
вариант 2 - эмаль ЭП-439С (ТУ 2312-018-98605321-2007);
вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

VO-0245-108-2500-T

					VO-0245-108-2500-T		
					Лит.	Масса (кг)	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винтовая опора коническая 108x2500 с треугольным фланцем Паспорт изделия.		
Разраб.	Г.С.В.			30.01.13			
Пров.	Ц.А.В.			30.01.13		19.1	1:15
Т. контр.	С.П.А.			30.01.13	Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Г.С.В.			30.01.13	ООО "Городской проект" (495) 228-0412 www.glavzabor.ru		
Н. контр.							
Утв.	С.А.Н.			30.01.13			