



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - в.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL;
вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

					VO-0275-108-2500-T		
					Погружная свая 108x2500 с треугольным фланце Паспорт изделия.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса (кг)	Масштаб
Разраб.		Г.С.В.		15.07.20		18.5	1:15
Пров.		Ц.А.В.		15.07.20			
Т. контр.		С.П.А.		15.07.20			
Гл. констр.		Г.С.В.		15.07.20			
Н. контр.							
Утв.		С.А.Н.		15.07.20			
					Лист	Листов 1	
					ООО "Городской проект" (495) 228-0412 www.glavzabor.ru		
					Формат А4		