



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - в.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL;
вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

					VO-0375-108-2500-R			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Погружная свая 108x2500 с прямоугольным фланцем Паспорт изделия.	Лит.	Масса (кг)	Масштаб
Разраб.	Г.С.В.			15.07.20			20.5	1:15
Пров.	Ц.А.В.			15.07.20				
Т. контр.	С.П.А.			15.07.20				
Гл. констр.	Г.С.В.			15.07.20				
Н. контр.								
Утв.	С.А.Н.			15.07.20				
						Лист	Листов 1	
						ООО "Городской проект" (495) 228-0412 www.glavzabor.ru		