



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - v.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:  
 вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;  
 вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL;  
 вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. \* Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

**VO-1010-051-0600-G**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса (кг)	Масштаб
Разраб.				13.06.24			
Пров.				13.06.24			
Т. контр.				13.06.24			
Гл. констр.				13.06.24			
Н. контр.							
Утв.				13.06.24			

**Винтовая опора коническая  
51x600 геознак (репер).  
Паспорт изделия.**

Лист      Листов 1

(495) 228-0412  
www.glavzabor.ru

Формат А4

Файл: VO-1010-051-0600-G