



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - в.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL;
вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

VO-1013-051-1500-G

| Лит. | Масса (кг) | Масштаб |
|------------------------------------|------------|---------|
| | 4.3 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |
| (495) 228-0412 www.glavzabor.ru | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-------------|------|----------|-------|----------|
| Разраб. | | | | 13.06.24 |
| Пров. | | | | 13.06.24 |
| Т. контр. | | | | 13.06.24 |
| Гл. констр. | | | | 13.06.24 |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | 13.06.24 |

**Винтовая опора коническая
51x1500 геознак (репер).
Паспорт изделия.**