



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - в.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL;
вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

VO-1023-076-1500-G

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса (кг)	Масштаб
Разраб.				13.06.24			
Пров.				13.06.24			
Т. контр.				13.06.24			
Гл. констр.				13.06.24			
Н. контр.							
Утв.				13.06.24			

**Винтовая опора коническая
76x1500 геознак (репер).
Паспорт изделия.**

Лист Листов 1

(495) 228-0412
www.glavzabor.ru

Формат А4

Файл: VO-1023-076-1500-G