



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - в.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL;
вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

VO-1024-076-2000-G

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.			13.06.24
	Пров.			13.06.24
	Т. контр.			13.06.24
	Гл. констр.			13.06.24
	Н. контр.			
	Утв.			13.06.24

**Винтовая опора коническая
76x2000 геознак (репер).
Паспорт изделия.**

Лит.	Масса (кг)	Масштаб
	7.8	1:10
Лист		Листов 1

(495) 228-0412
www.glavzabor.ru

Формат А4