



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - в.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL;
вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

VO-1025-076-2500-G

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	VO-1025-076-2500-G		
					Винтовая опора коническая 76x2500 геознак (репер). Паспорт изделия.		
Разраб.				13.06.24	Лит.	Масса (кг)	Масштаб
Пров.				13.06.24		9.7	1:10
Т. контр.				13.06.24	Лист	Листов 1	
Гл. констр.				13.06.24	(495) 228-0412 www.glavzabor.ru		
Н. контр.							
Утв.				13.06.24			