



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - v.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL 9005;
вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

					VO-D108-L1,5-Q-s10-a150-d14			
					Винтовая опора коническая 108x1500 с квадратным фланцем 196-10-150-14 Паспорт изделия.			
					Лит.	Масса (кг)	Масштаб	
						13.0	1:10	
					Лист		Листов 1	
					(495) 228-0412 www.glavzabor.ru			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.				03.03.25				
Пров.				03.03.25				
Т. контр.				03.03.25				
Гл. констр.				03.03.25				
Н. контр.								
Утв.				03.03.25				