



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - v.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
 вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
 вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL 9005;
 вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

| | | | | | | | |
|-------------|------|----------|-------|----------|--|------------|----------|
| | | | | | VO-D51-L1,0-Q-s5-a76-d10 | | |
| | | | | | Винтовая опора коническая 51x1000 с квадратным фланцем 106-5-76-10 Паспорт изделия. | | |
| | | | | | Лит. | Масса (кг) | Масштаб |
| | | | | | | 2.9 | 1:10 |
| | | | | | Лист | | Листов 1 |
| | | | | | (495) 228-0412 www.glavzabor.ru | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | | | | 03.03.25 | | | |
| Пров. | | | | 03.03.25 | | | |
| Т. контр. | | | | 03.03.25 | | | |
| Гл. констр. | | | | 03.03.25 | | | |
| Н. контр. | | | | | | | |
| Утв. | | | | 03.03.25 | | | |