



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - v.
2. Сварка дуговая автоматическая в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
3. Покрытие:
 вариант 1 - горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;
 вариант 2 - окраска по ГОСТ 9.410-88 в RAL 9005;
 вариант 3 - без покрытия.
4. Расчет несущей способности осуществить по СП 50-102-2003, СНиП 2.02.03-85, СП 50-101-2004.
5. Контрольная выборка 2%.
6. * Размеры для справок.

Гарантия на данный вид изделий не предоставляется.

					VO-D76-L1,2-Q-s8-a104-d12		
					Винтовая опора коническая 76x1200 с квадратным фланцем 146-8-104-12 Паспорт изделия.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса (кг)	Масштаб
						5.4	1:10
Разраб.				03.03.25			
Пров.				03.03.25			
Т. контр.				03.03.25			
Гл. констр.				03.03.25			
Н. контр.							
Утв.				03.03.25			
					Лист	Листов 1	
					(495) 228-0412 www.glavzabor.ru		